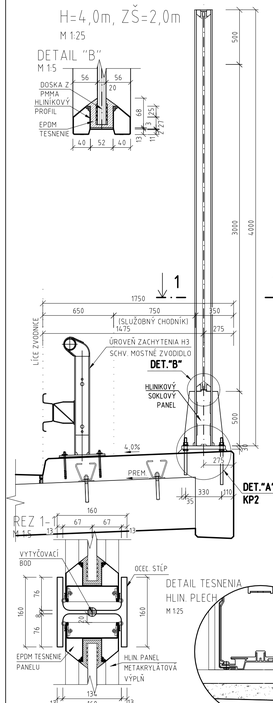
DETAIL ULOŽENIA A KOTVENIA PH STENY NA MOSTE / MOST SO213-00/

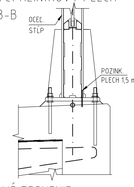
H=4,0m, ZŠ=2,0m

M 1:25



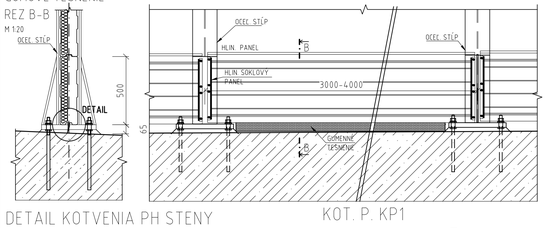
DETAIL ÚPRAVY POZDĽ. ŠKÁRY - KRYCÍ HLINÍKOVÝ PLECH REZ B-B

M 1:20



GUMOVÉ TESNENIE REZ B-B

M 1:20



TABUĽKA MATERIÁLOV PRE KOTVENIE PHS- KP1, KP2, KP3, KP4 - SO290-13

KOTVIACI PRVOK KP1, KP2, KP3, KP4	OZNAČ.	POPIS	DĹŽKA 1KS [m]	HMOTNOSŤ [kg/ks]	KS	HMOTNOSŤ [kg]	DĹŽKA ZÁVIT. TYČÍ [m] Ø16	Ø20	Ø24	AKOSŤ MATERIÁLU
	1	P30x350x450		37,15	125	4643,8				S235J2
	2	P12x120x300		3,50	250	875,0				S235J2
	3	P25x330x400		25,95	192	4982,4				S235J2
	4	P10x100x500		3,95	384	1516,8				S235J3
	40	ZÁV. TYČ M20	0,345	0,69	320			110,4		KV. 8.8+CHEM.H.
	41	ZÁV. TYČ M20	0,43	0,86	320			137,6		KV. 8.8+CHEM.H.
	42	ZÁV. TYČ M16	0,345	0,45	76		26,22			
	43	ZÁV. TYČ M16	0,43	0,56	52		22,36			
	SPOLU				m		48,6	248,0		
					kg/m		1,3	2,0	3,0	
					kg	12017,95	63,2	496,0		
	HMOTNOSŤ SPOLU [kg]					12 577,1				

POZNÁMKY:
- KOTEVNÉ SKRUTKY KVALITY 8.8, Z NEREZ. OCELE A4, VŠETOK SPOJ. MAT. Z NEREZ. OCELE A4
-VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOBLIŤ POLOMEREM R≥2mm
-OCHRANNÉ OPATRENIA PROTI BLUDNÝM PRÚDOM PRE STUPEŇ Č.3 BUDÚ PREVEDENÉ V SÚLADE S TP081 (03/2017) IKONŠT. OPATRENIA PODĽA KAPITOLY 6)
- VO VÝROBNEJ DOKUMENTÁCII ZOHĽADNIŤ NAPOJENIE PRÍDAVNÉHO ZARIADENIA, PRI NAVZÁJOM ODSTUPŇOVANÝCH STĹPIKOCH PROTIHLUKOVEJ STENY
- VÝKRES NENAHRÁDZA VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU

- BETÓN STN EN 206: C35/45, XC4, XF4, XD3(SK)
C40/50, XC4,XF4,XD3(SK) - PRE HOR. ST, ZÁKLAD. PÄTKY VIĎ TECH. SPRÁVU
- BETONÁRSKA OCEĽ: B500B
- OCEĽ: S235J2
- TRIEDA ZHOTOVENIE PODĽA STN 1090-2: XC2
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE PODĽA STN EN 1090-2+A1, PRÍLOHA D
- ZVARY PREVIESŤ PODĽA STN EN ISO 3834-3

MOŽNÝ POSTUP PRI KOTVENÍ PHS:
1- NA ZABETÓNOVANÝ KOTEVNÝ PRVOK, SA NASADIA REKTIFIKAČNÉ MATICE
2- JEDNA Z MATÍC SA ZAFIXUJE DO POŽAD. VÝŠKY A OSTATNÉ SLÚŽIA NA REKTIFIKÁCIU ZVISLOSTI STĹPA
3- OSADÍ SA STĹP
4- STĹP SA NÁSLEDNE ZAFIXUJE DO DEFINITÍVNEJ POLOHY POMOCOU PODLOŽIEK A MATÍC
5- PODLAJTE PLASTMALTOU

ANTIKOROZNÁ OCHRANA
ANTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH ČASTÍ KONŠTRUKCIE
- 1x ŽIAROVÉ ZINKOVANIE PONOROM HR. 100 µm
- 1xPODKLADOVÝ NÁTER EPOXIDOVÁ ŽIVICA hr. 100 µm
- 1x NÁTER POLYURETÁNOVÝ hr. min. 80 µm
- VRCHNÝ NÁTER FARBA RAL 7040/7043/7028 (STĹPY FARBA RAL 7040)
- PODĽA TP A TZ 5.5 RESP. 5.5.1

ZHOTOVITEĽ: AMBERG ENGINEERING Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I. Telefón: +421 2 59 308 261 Fax: +421 2 59 308 260 E-mail: info@amberg.sk	RIADITEĽ: Ing. MARTIN BAKOŠ, PhD.	ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2020/264/01
	HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU: Ing. ĽUBOSLAV NAGY	STUPEŇ DOKUMENTÁCIE: DSP (DRS)

290-013 D

VYPRACOVAL: Ing. JÁN BREHOVSKÝ	HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. ĽUBOSLAV NAGY	ZHOTOVITEĽ: AMBERG ENGINEERING Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I. Telefón: +421 2 59 308 261 Fax: +421 2 59 308 260 E-mail: info@amberg.sk
ZOD. PROJEKTANT: Ing. JAN BREHOVSKÝ	TECH. KONTROLA: Ing. MARTIN ČÍŽ	
OBJEDNÁVATEĽ: NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ a.s., Dúbravská cesta 14, 841 04 Bratislava		
KRAJ: ŽILINSKÝ KRAJ	OKRES: KYSUCKÉ NOVÉ MESTO, ČADCA	
STAVBA: DIAĽNICA D3 KYSUCKÉ NOVÉ MESTO - OŠČADNICA		ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2020/264/01
		STUPEŇ: DSP (DRS)
		DÁTUM: 10/2023
STAVEBNÝ OBJEKT: PROTIHLUKOVÁ STENA NA D3 V KM 30,619 - 31,430 VPRAVO		FORMÁT: 8xA4
		MIERKA: 1:25, 1:15, 1:10
PRÍLOHA: DETAILY (VRÁTANE OPATRENÍ AP)		ČÍSLO PRÍLOHY: 8
		SÚPRAVA:

NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ